

SILIKAL® PU CONCRETE Top Coat ist ein chemisch, mechanisch und thermisch hoch belastbares 4-Komponenten-Versiegelungssystem für abgestreute Flächen auf Polyurethanbetonbasis.

### Eigenschaften

- gute mechanische Belastbarkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- geringer Eigengeruch während der Verarbeitung

### Anwendungsgebiete

- Versiegelung für abgestreute PU-Concrete S-/ M-Beläge im Innenbereich
- für mittelschwer mechanisch belastete Bereiche bei gleichzeitiger thermischer / chemischer Beanspruchung

### Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A (Harz) = 2,4 kg Komponente B (Härter) = 2,5 kg Silikal Füllstoff Top Coat: 4,0 kg Pigmentpulver: 0,5 kg
Spezifisches Gewicht (Mischung)	1,9 kg/l
Mindesthärte-temperatur	+10 °C (Raum- und Bodentemperatur) Taupunkt beachten!
Optimale Verarbeitungstemperatur	+15 bis +25 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C	max. 15 min
Aushärtung bei +20 °C	- begehbar – nach ca. 16 Stunden - mechanisch leicht belastbar – nach 24 Stunden - chemisch und mechanisch voll belastbar – nach 7 Tagen
Verbrauch (je nach Abstreung)	ca. 900 – 1200 g/m <sup>2</sup>

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeiten. Es muss mit einer Veränderung von Konsistenz und Verbrauch gerechnet werden. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10 °C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten.

### Untergrund

Im Überschub abgestreute Beläge auf Basis von Silikal PU Concrete S/M.

### Verarbeitungshinweise

Die Komponenten werden in aufeinander abgestimmten Mengenverhältnissen geliefert. Beim Anmischen des Beschichtungssystems wird wie folgt vorgegangen:

Zunächst werden Harz (Komp.-A) und Härter (Komp.-B) in ein sauberes Mischgefäß entleert. Es ist darauf zu achten, dass die Liefergebilde vollständig entleert werden. Mit einem langsam laufenden Rührwerk werden die beiden Flüssigkeiten mind. 30 Sekunden gemischt. Es muss eine schlierenfreie Mischung entstehen. Danach wird die Füllstoffkomponente und das Pigmentpulver zugegeben und gut gemischt.

Es ist darauf zu achten, dass die Boden- und Wandbereiche des Mischbehälters vollständig erfasst werden. Die Mischzeit von mindestens 3 Minuten muss für alle Mischungsansätze gleich gehalten werden. Es wird so lange gemischt bis eine homogene Masse vorliegt. Es dürfen nur vollständige Liefereinheiten angemischt werden.

Das fertig angemischte Material wird sofort vollständig auf den zu beschichtenden Boden entleert und mit einem Gummischieber verteilt. Sofort danach wird mit einer Versiegelungsrolle nachgerollt.

Die Verarbeitung nicht unter +10 °C und über 75% relative Luftfeuchte durchführen. Für guten Luftaustausch (trockene Luft) durch Be- und Entlüftung während der Trocknungs- und Erhärtungsphase sorgen. Die Einwirkung von Feuchtigkeit und Verunreinigungen ist unbedingt zu vermeiden.

Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu berücksichtigen. Weitere Hinweise über die physikalischen, toxi-kologischen und ökologischen Eigenschaften des Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

#### Silikal GmbH

✉ Ostring 23  
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0  
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen  
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40  
@ mail@silikal.de

#### Silikal-Produktinformation

Ausgabe 1.00.A

März 2010

Datenblatt SILIKAL® PU C TC

Blatt 1 von 2

### Lieferform und Farben

SILIKAL PU CONCRETE Top Coat wird in Einheiten zu 9,4 kg geliefert und besteht aus folgenden aufeinander abgestimmten Komponenten:

- Komponente A: 2,4 kg
- Komponente B: 2,5 kg
- Füllstoff Top Coat: 4,0 kg
- Pigment: 0,5 kg

Farben: Grau , Grün, Rot , Ocker

### Lichtechtheit

Unter UV-Belastung neigt das Produkt zur Vergilbung. Die mechanischen Eigenschaften der ausgehärteten Beschichtung werden dadurch nicht beeinflusst.

### Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler (< +25 °C), frostfreier und trockener Lagerung mind. 6 Monate. Nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.

### Gerätereinigung

Die Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch sofort mit einem geeigneten Lösemittel gründlich ausgewaschen werden.

### Kennzeichnung

A-Komponente: –

B-Komponente: gesundheitsschädlich

Füllstoffkomponente: reizend

Pigmente: –