



Trocken und warm genutzte Industrieböden kommen oft in Produktionsräumen der Bäckerei-Industrie vor. Die Auswahl der verwendeten Silikal-Systeme ist an die Bedingungen wie Rutschfestigkeit und Beständigkeit gegenüber den anfallenden Medien angepasst. Eine optische Anpassung der Böden an die Umgebung ist durch verschiedene Dekore möglich. Die empfohlene Gesamtstärke der Beschichtung beträgt ca. 4 – 5 mm.

Untergrund / Grundierung

Als Untergründe kommen Beton, Zementestrich und Fliesen in Innenräumen in Frage. Nach entsprechender Untergrundvorbehandlung wird vorzugsweise mit **SILIKAL® Harz R 51** grundiert. Vor dem Erhärten kann die frische Schicht mit **SILIKAL® Füllstoff QS**, Körnung 0,7 – 1,2 mm, offen eingestreut werden. Auf Fliesen ist als Grundierung **SILIKAL® Harz RU 727** mit 0,3 Gew.-% **SILIKAL® Additiv M** zu verwenden. Bei Fliesen und bei sehr rauer Betonoberfläche empfiehlt sich eine zusätzliche Kratzspachtelung mit dem elastischen **SILIKAL® Harz RV 368**, 1 : 2 gefüllt mit **SILIKAL® Füllstoff SL**. Dadurch können Fugen oder Untiefen ausgeglichen werden. Ferner wird eine zusätzliche Rissüberbrückung erreicht. Der Verbrauch bewegt sich je nach Vertiefungen des Untergrundes zwischen 2 und 5 kg/m².

Verbrauch: Grundierung ca. 300 – 400 g/m²

Hauptschicht

Als Hauptschicht wird ein Fließbelag aus **SILIKAL® Harz RU 747**, pigmentiert mit **SILIKAL® Pigmentpulver** und abgemischt mit **SILIKAL® Füllstoff SL** gemäß der im Datenblatt angegebenen Rezeptur, eingesetzt. Zum Erreichen einer Rutschhemmung können verschiedene Dekore eingesetzt werden (☞ siehe nachfolgende Dekore).

Dekore / Versiegelung

Variante 1: Pigmentiert rutschfest

Auf die Hauptschicht wird nach deren Aushärtung eine Dünnbeschichtung aus **SILIKAL® Harz RU 727**, pigmentiert und abgemischt mit **SILIKAL® Füllstoff QM** im Mischungsverhältnis 1 : 1, aufgebracht. Die frische Dünnbeschichtung wird mit **SILIKAL® Füllstoff QS**, Körnung 0,2 – 0,6 mm, bis zur Sättigung eingestreut. Nach Aushärtung und Abfegen / Absaugen des überschüssigen Sandes wird mit **SILIKAL® Harz R 71** (pigmentiert mit 10 Gew.-% **SILIKAL® Pigmentpulver**) versiegelt.

Verbrauch:	Dünnbeschichtung 1,5 mm	ca. 2 kg/m²
	Füllstoff QS 0,2 – 0,6 mm	ca. 2 kg/m²
	Versiegelung	ca. 500 g/m²

Variante 2: Farbsand rutschfest

Auf die Hauptschicht wird nach deren Aushärtung eine Dünnbeschichtung aus **SILIKAL® Harz RU 727**, abgemischt mit **SILIKAL® Füllstoff QM** im Mischungsverhältnis 1 : 1, aufgebracht. Die frische Dünnbeschichtung wird mit **SILIKAL® Füllstoff FS**, Körnung 0,3 – 0,8 mm, bis zur Sättigung eingestreut. Nach Aushärtung und Abfegen / Absaugen des überschüssigen Sandes wird mit **SILIKAL® Harz R 71** versiegelt.

Verbrauch:	Dünnbeschichtung 1,5 mm	ca. 2 kg/m²
	Füllstoff FS	ca. 2 kg/m²
	Versiegelung	ca. 500 g/m²

Variante 3: Farbchips leicht rutschfest

Die Hauptschicht wird vor der Erhärtung mit **SILIKAL® Farbchips** deckend eingestreut. Nach dem Abfegen / Absaugen der überschüssigen Farbchips wird mit **SILIKAL® Harz R 71** farblos versiegelt.

Verbrauch:	Farbchips	ca. 500 – 600 g/m²
	Versiegelung	ca. 500 g/m²



Richtrezepturen, Materialverbrauch, Härtermengen usw. sind in den Datenblättern der betreffenden Silikal-Harze enthalten.