

SILIKAL® Harz RU 727 ist ein niedrigviskoses, transparentes, lösemittelfreies 3-Komponenten-Methacrylatharz mit verbesserter Untergrundhaftung.

Anwendung

SILIKAL® Harz RU 727 wird als Grundierung auf Beton-, Zement- und Asphaltuntergründen sowie als Zwischengrundierung auf bestehenden Beschichtungen eingesetzt. Auf Metall- und Keramikuntergründen kann SILIKAL® Harz RU 727 unter Verwendung des Haftvermittlers SILIKAL® Additiv M benutzt werden. Ferner muss es als Grundierung auf mineralischen Untergründen bei nachfolgenden farbigen Versiegelungen mit SILIKAL® Harz RU 727 pigmentiert verwendet werden. Bei farbigen Versiegelungen auf Asphalt kann SILIKAL® Harz RU 727 pigmentiert direkt aufgetragen werden, wobei hier eine sorgfältige Überprüfung des Untergrundes zwingend notwendig ist. Das Versiegeln bzw. Beschichten von Asphaltuntergründen ist bei ausreichender Eigenfestigkeit nur in möglichst gleichmäßig temperierten Innenräumen möglich.

Verarbeitungshinweise

Eine Untergrundvorbehandlung ist nach erfolgter Beurteilung des Untergrundes in der Regel notwendig. Die erforderliche Härtermenge muss der jeweiligen Objekttemperatur angepasst werden. Genaue Angaben dazu entnehmen Sie bitte der Tabelle „Härterdosierung“. Die angegebene Menge an Härterpulver sollte nicht unterschritten werden, da bei Unterdosierung die Aushärtung gefährdet ist. Ferner muss auch die Überdosierung des Härterpulvers vermieden werden, da dies ebenfalls zu gravierenden Aushärtungsstörungen führt.

SILIKAL® Harz RU 727 ist gleichmäßig und pfützenfrei mittels Farbrolle aufzutragen. Matte, stark saugende Stellen sind vor der Erhärtung bis zum Porenschluss nass-in-nass nachzugrundieren. Weitere Applikationen sollen nach Erhärtung innerhalb von 24 Stunden erfolgen.

Zur Herstellung von SILIKAL® Harz RU 727 pigmentiert sind zunächst ca. 10 Gew.-% SILIKAL® Pigmentpulver unter Verwendung einer Dissolverscheibe in das SILIKAL® Harz RU 727 (5,3 kg Harz) klumpenfrei einzudispersieren, bevor die anderen Komponenten (SILIKAL® Additiv I, SILIKAL® Härterpulver, ggfs. SILIKAL® Additiv M) beigemischt werden.

Vor der Überbeschichtung muss SILIKAL® Harz RU 727 vollständig ausgehärtet sein.

Besonderer Hinweis

SILIKAL® Harz RU 727 erreicht seine physikalischen End Eigenschaften hinsichtlich Druckfestigkeit, Endhaftung etc. durch eine gegebenenfalls mehrtägige Nachreaktion.

1. Grundierung

(Verwendung in den Systemen A – E)

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz RU 727	84,1 %		5,3 kg	5,3 Ltr.
2	SILIKAL® Additiv I	15,9 %		1,0 kg	1,0 Ltr.
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	6,3 kg	ca. 6,3 Ltr.
3	SILIKAL® Härterpulver	2 – 5 % bez. auf Pos. 1 + 2	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	130 – 320 g	

2. Grundierung alternativ für Fliesen

(Verwendung in den Systemen B, C, D, E)

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz RU 727	83,9 %		5,3 kg	5,3 Ltr.
2	SILIKAL® Additiv I	15,8 %		1,0 kg	1,0 Ltr.
3	SILIKAL® Additiv M	0,3 %		19 g	15 ml
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	6,32 kg	ca. 6,3 Ltr.
4	SILIKAL® Härterpulver	3 – 6 % bez. auf Pos. 1 + 2*	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	200 – 400 g	

* Bedingt durch den Einsatz von Additiv M erhöht sich die Härtermenge um 1 % gegenüber der Tabelle „Härterdosierung“ (vgl. auch Grundierung System A).

3. Dünnbeschichtung

(Verwendung im System A)

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz RU 727	54,0 %		5,3 kg	5,3 Ltr.
2	SILIKAL® Additiv I	10,2 %		1,0 kg	1,0 Ltr.
3	SILIKAL® Füllstoff QM	30,6 %		3,0 kg	ca. 3,2 Ltr.
4	SILIKAL® Pigment	5,2 %		500 g	
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 500 – 600 g/m²	ca. 9,8 kg	ca. 7,3 Ltr.
5	SILIKAL® Härterpulver	2 – 5 % bez. auf Pos. 1 + 2	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	130 – 320 g	

4. Dünnbeschichtung (Zwischenschicht)

(Verwendung im System E)

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 30-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz RU 727	42,0 %		15,9 kg	15,9 Ltr.
2	SILIKAL® Additiv I	8,0 %		3,0 kg	3,0 Ltr.
3	SILIKAL® Füllstoff QM	47,5 %		18,0 kg	ca. 20 Ltr.
4	SILIKAL® Pigment	2,5 %		1,0 kg	
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,5 kg/m² per mm Dicke	37,9 kg	ca. 25 Ltr.
5	SILIKAL® Härterpulver	2 – 5 % bez. auf Pos. 1 + 2	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	380 – 950 g	

5. Pigmentierte Versiegelung

(Verwendung im System A)

Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz RU 727	76,5 %		5,3 kg	5,3 Ltr.
2	SILIKAL® Additiv I	14,4 %		1,0 kg	1,0 Ltr.
3	SILIKAL® Pigment	9,1 %		630 g	
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	ca. 7 kg	ca. 7 Ltr.
4	SILIKAL® Härterpulver	2 – 5 % bez. auf Pos. 1 + 2	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	130 – 320 g	

Kenndaten von RU 727 im Lieferzustand

Eigenschaft	Messmethode	ca.-Wert
Viskosität bei +20 °C	DIN 53 015	170 – 220 mPa · s
Auslaufzeit bei +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	38 – 42 sec.
Dichte D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,99 g/cm ³
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C (100 g, 3 Gew.-% Härterpulver)		ca. 15 min.
Verarbeitungstemperatur		0 °C bis +35 °C

Kenndaten von RU 727 im gehärteten Zustand

Eigenschaft	Messmethode	ca.-Wert
Rohdichte	DIN 53 479	1,16 g/cm ³
Reißdehnung	DIN 53 455	28 %
Shore-D	DIN 53 505	65 – 75 Einheiten
Wasseraufnahme, 4 Tage	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Mischungsverhältnis RU 727 Harz/Additiv I

Komponente	Menge in kg	Menge in Ltr.
SILIKAL® Harz RU 727	5,3	5,3
SILIKAL® Additiv I	1,0	1,0

Zuzüglich BPO-Härterpulver auf die Gesamtmenge (6,3 kg) gemäß der Tabelle „Härterdosierung“.
Größere bzw. kleinere Ansatzmengen setzen voraus, dass das **Verhältnis von
SILIKAL® Harz RU 727 : SILIKAL® Additiv I = 5,3 : 1** immer beibehalten wird.

Beispiel Ansatzmenge von 1 kg:

0,84 kg SILIKAL® Harz RU 727 + 0,16 kg SILIKAL® Additiv I zzgl. Härterpulver für 1 kg gem. Tabelle.

Härterdosierung

Temperatur	Härterpulver Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	5,0	20	60
+10 °C	4,0	15	40
+20 °C	3,0	15	40
+30 °C	2,0	10	25

* Die Menge an Härterpulver wird immer auf die Harzmenge inkl. Additiv I bezogen.

👁 Weitere Informationen sind der separaten Produktinformation „SILIKAL® Härterpulver“ zu entnehmen.



Mitgeltende Unterlagen

Datenblatt

Seite

SILIKAL® Additive	SILIKAL® Additiv I	82
	SILIKAL® Additiv M	83
SILIKAL® Härterpulver	SILIKAL® Härterpulver	86 – 87
Allgemeine Verarbeitungshinweise	AVH	89 – 92
Der Untergrund	DUG	93 – 95
Füllstoffe und Pigmente	FUP	96 – 99
Chemische Beständigkeit	CBK	100 – 101
Schutz- und Sicherheitshinweise	SUS	102 – 103
Lagerung und Transport	LUT	104 – 106
Allgemeine Reinigungshinweise	ARH	107 – 108

Silikal-Produktinformation

Ausgabe 2.00.A

Juli 2006

Datenblatt SILIKAL® RU 727

Blatt 4 von 4

Silikal GmbH & Co. KG

✉ Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de