

SILIKAL® Harz R 52 ist ein mittelviskoses, transparentes, lösemittelfreies 2-Komponenten-Methacrylatharz, das nach Härterzugabe auch bei tiefen Temperaturen schnell aushärtet. Durch die erhöhte Viskosität ist SILIKAL® Harz R 52 im Vergleich zu SILIKAL® Harz R 51 besser zur Grundierung senkrechter und saugender Untergründe mit ausreichender Festigkeit geeignet.

### Anwendung

SILIKAL® Harz R 52 wird als Haftgrundierung auf Beton und Zementuntergründen verwendet. Im Vergleich zu SILIKAL® Harz R 51 wird durch die höhere Viskosität ein dickerer und geschlossener Grundierfilm erreicht.

### Verarbeitungshinweise

Eine Untergrundvorbehandlung ist nach erfolgter Beurteilung des Untergrundes in der Regel notwendig.

Die erforderliche Härtermenge muss der jeweiligen Objekttemperatur angepasst werden. Genaue Angaben dazu sind der Tabelle „**Härterdosierung**“ zu entnehmen.

Die angegebene Menge an Härterpulver sollte nicht unterschritten werden, da bei Unterdosierung die Aushärtung gefährdet ist. Ferner muss auch die Überdosierung des Härterpulvers vermieden werden, da dies ebenfalls zu gravierenden Aushärtungsstörungen führt.

Um die Topfzeiten, innerhalb deren gutes Eindringen in den Untergrund gewährleistet ist, einhalten zu können, sollten angemessene Ansatzmengen gewählt werden. Das Material muss unmittelbar nach dem Lösevorgang des Härterpulvers in der Harzkomponente verarbeitet werden.

SILIKAL® Harz R 52 ist gleichmäßig und pfützenfrei mittels Farbrolle bzw. Pinsel aufzutragen. Bei Verwendung von Gummischiebern ist in jedem Falle mit der Farbrolle nachzuwalzen. Matte, stark saugende Stellen sind vor der Erhärtung bis zum Porenschluss nass-in-nass nachzugrundieren. Der Harzverbrauch liegt bei ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Die frische Grundierung kann mit SILIKAL® Füllstoff QS 0,7 – 1,2 mm offen eingestreut werden.

Bei nachfolgender Beschichtung mit SILIKAL® Harz RV 310 oder RV 368 muss auf jeden Fall SILIKAL® Füllstoff QS 0,7 – 1,2 mm (0,2 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>) offen eingestreut werden.

Vor einer weiteren Überbeschichtung muss SILIKAL® Harz R 52 vollständig ausgehärtet sein.

### Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
				10 kg	10 Ltr.
1	SILIKAL® Harz R 52	100 %		10 kg	10 Ltr.
	<b>gesamt:</b>	<b>100 %</b>	<b>Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m<sup>2</sup></b>	<b>10 kg</b>	<b>10 Ltr.</b>
2	SILIKAL® Härterpulver	2 – 6 % bez. auf Pos. 1	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	200 – 600 g	

### Kenndaten von R 52 im Lieferzustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Viskosität bei +20 °C	DIN 53 015	270 – 330 mPa · s
Auslaufzeit bei +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	47 – 53 sec.
Dichte D <sub>4</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 757	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C (100 g, 3 Gew.-% Härterpulver)	ca. 12 min.	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C	

### Kenndaten von R 52 im gehärteten Zustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Rohdichte	DIN 53 479	1,16 g/cm <sup>3</sup>
Reißdehnung	DIN 53 455	7 %
Shore-D	DIN 53 505	70 – 80 Einheiten
Wasseraufnahme, 4 Tage	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN 53 122	1,05 · 10 <sup>-11</sup> g/cm · h · Pa

### Härterdosierung

Temperatur	Härterpulver Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
+5 °C	6,0	15	50
+10 °C	5,0	15	40
+20 °C	3,0	12	35
+30 °C	2,0	12	30

\* Die Menge an Härterpulver wird immer auf die Harzmenge bezogen.

👁 Weitere Informationen sind der separaten Produktinformation „SILIKAL® Härterpulver“ zu entnehmen.



Mitgeltende Unterlagen	Datenblatt	Seite
SILIKAL® Additiv ZA	SILIKAL® Additiv ZA	84
SILIKAL® Härterpulver	SILIKAL® Härterpulver	86 – 87
Allgemeine Verarbeitungshinweise	AVH	89 – 92
Der Untergrund	DUG	93 – 95
Schutz- und Sicherheitshinweise	SUS	102 – 103
Lagerung und Transport	LUT	104 – 106

#### Silikal-Produktinformation

Ausgabe 2.00.A

Juli 2006

Datenblatt SILIKAL® R 52

Blatt 2 von 2

#### Silikal GmbH & Co. KG

✉ Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de